



termocentro
forniture acquedottistiche & per le telecomunicazioni

Catalogo tubi in acciaio



termocentro.net

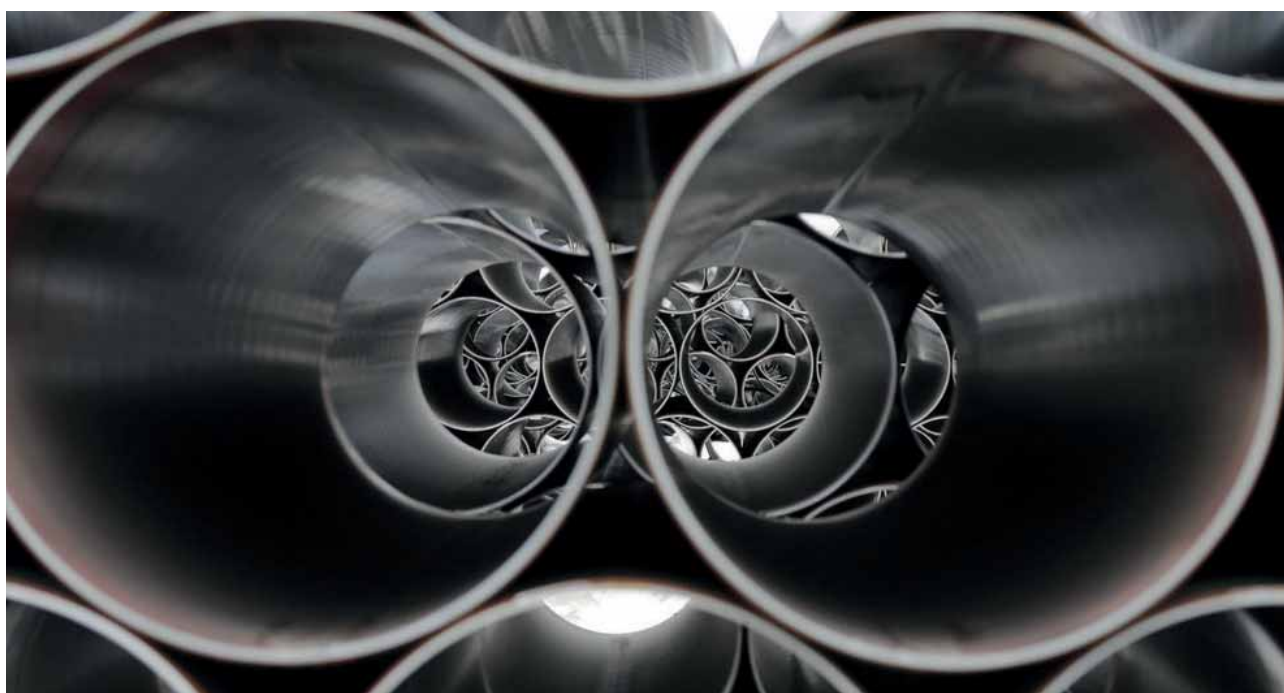


termocentro
forniture acquedottistiche & per le telecomunicazioni

CATALOGO TUBI IN ACCIAIO

INDICE

TUBI ACQUA E GAS SALDATI LAMINATI A CALDO / SENZA SALDATURA PER IMPIANTI IDROTERMOSANITARI E SPRINKLER	2
TUBI CONDUIT PER PASSAGGIO DI CAVI E IMPIANTI ELETTRICI ANTIDEFAGRANTI (AD-PE)	4
TUBI CARPENTERIA PER IMPIEGHI STRUTTURALI	6
TUBI SCANALATI PER CARTELLONISTICA STRADALE	7
TUBI NERI LISCI PER IMPIANTI INDUSTRIALI E CIVILI	8
TUBI RIVESTITI	10
TUBI STRUTTURALI SAGOMATI EN 10219 (A FREDDO)	12
TUBI S/S API 5L / ASTM A 106 / ASTM A 333 PER IMPIANTI PETROLCHIMICI	14
ALTRI PRODOTTI TUBI IN POLIETILENE/PVC/GHISA - VALVOLE - PEZZI SPECIALI - CHIUSINI E CADITOIE	16



TUBI ACQUA E GAS SALDATI LAMINATI A CALDO / SENZA SALDATURA PER IMPIANTI IDROTERMOSANITARI E SPRINKLER

EN 10255

La normativa europea EN 10255 specifica i requisiti per i tubi tondi saldati di acciaio al carbonio non legato atti alla saldatura e alla filettatura. I tubi sono destinati all'utilizzo in impianti idrotermosanitari per la veicolazione di gas e di acqua, in impianti sprinkler o antincendio, nei settori dell'impiantistica sia civile che industriale.

Processo di fabbricazione:	Saldatura longitudinale / Senza saldatura
Acciaio:	S195T
Finiture alle estremità:	Lisce Filettate con filettatura UNI ISO 7/1 con o senza manicotto Su richiesta possibile grovatura
Scordonatura:	Esterna
Altezza cordone interno:	In conformità alla normativa Su richiesta possibile scordonatura con tolleranza più ristrette
Gamma dimensionale:	Da Ø ½" (21,3 mm) a Ø 6" (168,3 mm)
Spessori di fabbricazione:	Standard come da tabelle riportate successivamente nella serie L1 - L2 - ME
Finiture superficiali:	Neri Zincati a caldo secondo EN 10240 Verniciati esternamente con vernice idrosolubile Verniciati esternamente con vernice epossidica Zincati a caldo secondo EN 10240 e verniciati esternamente con vernice epossidica
Lunghezza standard:	6000 mm. Su Richiesta lunghezze personalizzate
Controlli qualitativi:	Prova con Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current) Prova di trazione Prova di piegamento Prova di schiacciamento
Marche standard:	Tubo nero: punzonato o marcato a inchiostro secondo norma Tubo zincato: marcato con inchiostro blu secondo norma Tubo verniciato: marcato con inchiostro nero secondo norma
Documenti:	Attestato di conformità 2.2 in accordo alla norma EN 10204. Su richiesta attestato 3.1B



Tipo di acciaio	Analisi chimiche sul prodotto				Caratteristiche meccaniche sul prodotto		
	C max %	MN max %	P max %	S max %	Rm Mpa min	Reh Mpa min	A % Mpa min
S 195T	0,20	1,40	0,035	0,030	320-520	195	20

SERIE L1 10255 - FILETTABILE UNI ISO 7-1, CON MANICOTTO UNI ISO 50

Filettatura	Diam. esterno		Spessore	Massa lineica - Kg/M			
	MAX	MIN		Senza filettatura		Filettati con manicotto	
Pollici	mm	mm	mm	grezzi	zincati	grezzi	zincati
3/8	17,4	16,7	2	0,742	0,780	0,748	0,786
1/2	21,7	21,0	2,3	1,08	1,13	1,09	1,17
3/4	27,1	26,4	2,3	1,39	1,45	1,40	1,46
1	34,0	33,2	2,9	2,20	2,28	2,22	2,30
1¼	42,7	41,9	2,9	2,82	2,92	2,85	2,95
1½	48,6	47,8	2,9	3,24	3,35	3,28	3,39
2	60,7	59,6	3,2	4,49	4,63	4,56	4,70
2½	76,3	75,2	3,2	5,73	5,91	5,85	6,03
3	89,4	87,9	3,6	7,55	7,76	7,72	7,93
4	114,9	113,0	4,0	10,80	11,08	11,10	11,40

SERIE MEDIA EN 10255 - FILETTABILE UNI ISO 7-1, CON MANICOTTO UNI ISO 50

Filettatura	Diam. esterno		Spessore	Massa lineica - Kg/M			
	MAX	MIN		Senza filettatura		Filettati con manicotto	
Pollici	mm	mm	mm	grezzi	zincati	grezzi	zincati
3/8	17,5	16,7	2,3	0,839	0,876	0,845	0,882
1/2	21,8	21,0	2,6	1,21	1,26	1,22	1,27
3/4	27,3	26,5	2,6	1,56	1,62	1,57	1,63
1	34,2	33,3	3,2	2,41	2,49	2,43	2,51
1¼	42,9	42,0	3,2	3,10	3,20	3,13	3,23
1½	48,8	47,9	3,2	3,56	3,67	3,60	3,71
2	60,8	59,7	3,6	5,03	5,17	5,10	5,24
2½	76,6	75,3	3,6	6,42	6,60	6,54	6,72
3	89,5	88,0	4,0	8,36	8,57	8,53	8,74
4	115,0	113,1	4,5	12,20	12,48	12,50	12,80
5	140,8	138,5	5,0	16,60	16,94	17,10	17,30
6	166,5	163,9	5,0	19,80	20,20	20,40	20,80

TUBI CONDUIT

PER PASSAGGIO DI CAVI E IMPIANTI ELETTRICI ANTIDEFAGRANTI (AD-PE)

UNI 7683

La normativa europea UNI 7683 specifica i requisiti per i tubi tondi zincati saldati di acciaio al carbonio non legato con filettatura gas conica. I tubi sono destinati all'utilizzo per il passaggio di cavi, in impianti elettrici antideflagranti a prova di esplosione (AD-PE).

Processo di fabbricazione:	Saldatura longitudinale
Acciaio:	Fe360
Finiture alle estremità:	Filettatura gas conica UNI 6125 con manicotto UNI 7684 o filettatura americana NPT Manicotto zincato avvitato ad una estremità e l'altra estremità protetta da tappo di materiale plastico
Scordonatura:	In conformità alla normativa
Altezza cordone interno:	Su richiesta possibile scordonatura con tolleranza più ristrette
Gamma dimensionale:	Da Ø ½" (21,3 mm) a Ø 4" (114,3 mm)
Spessori di fabbricazione:	Standard come da tabelle riportate successivamente
Finiture superficiali:	Zincati a caldo secondo EN 10240
Lunghezza standard:	6000 mm
Controlli qualitativi:	Prova con Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current) Prova di trazione Prova di curvatura
Marche standard:	Marchato con inchiostro blu secondo norma
Documenti:	Attestato di conformità 2.2 in accordo alla norma EN 10204. Su richiesta attestato 3.1B
Filettatura conica:	UNI 6125
Manicotto	UNI 17684



Tipo di acciaio	Analisi chimiche sul prodotto				Caratteristiche meccaniche sul prodotto		
	C max %	MN max %	P max %	S max %	Rm Mpa min	Reh Mpa min	A % Mpa min
S 195T	0,20	1,40	0,035	0,030	320-520	195	20

SERIE SALDATI CONDUIT AD-PE 7683

Filettatura	Diam. esterno		Spessore	Massa lineica - Kg/M
	MAX	MIN		Filettati con manicotto
Pollici	mm	mm	mm	zincati
1/2	21,7	21	2,35	1,19
3/4	27,1	26,4	2,35	1,50
1	34,0	33,2	2,90	2,33
1¼	42,7	41,9	2,90	2,99
1½	48,6	47,8	2,90	3,45
2	60,7	59,6	3,25	4,83
2½	76,3	75,2	3,25	6,15
3	89,4	87,9	3,65	8,15



TUBI CARPENTERIA

PER IMPIEGHI STRUTTURALI

EN 10219-1

La normativa europea EN 10219-1 specifica i requisiti per i tubi saldati di acciaio al carbonio non legato per impieghi strutturali. I tubi, disponibili in diversi spessori, sono destinati all'utilizzo nella costruzione di serre, ringhiere e parapetti, nonché nel settore della carpenteria in genere.

Processo di fabbricazione:	Saldatura longitudinale
Acciaio:	S235JRH / S275J0H / S275J2H / S355J0H / S355J2H / S355K2H
Finiture alle estremità:	Lisce
Scordonatura:	Esterna
Altezza cordone interno:	In conformità alla normativa
Gamma dimensionale:	Da Ø ½" (21,3 mm) a Ø 4" (114,3 mm)
Spessori di fabbricazione:	Come da tabelle riportate successivamente
Finiture superficiali:	Neri Zincati a caldo secondo EN 10240
Lunghezza standard:	6000 mm. Su Richiesta lunghezze personalizzate
Controlli qualitativi:	Prova con Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current) Prova di trazione
Marche standard:	Se richiesto in fase di ordine, punzonato o marcato con inchiostro blu
Documenti:	Attestato di conformità 2.2 in accordo alla norma EN 10204. Su richiesta attestato 3.1B

Tipo di acciaio	Analisi chimica sul prodotto					Carat. meccaniche sul prodotto		
	C% Max	Si% Max	Mn% Max	P% Max	S% Max	Rm Mpa		Reh Mpa
						< 3	> 3 < 40	
S235JRH	0,17	-	1,4	0,040	0,040	360 ÷ 510	360 ÷ 510	235
S275J0H	0,20	-	1,50	0,035	0,035	430 ÷ 580	430 ÷ 560	275
S275J2H	0,20	-	1,50	0,030	0,030	-	-	-
S355J0H	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	500 ÷ 680	470 ÷ 630	355
S355J2H	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	-	-
S355K2H	0,22	0,55	1,60	0,030	0,030	-	-	-

CARPENTERIA ZINCATA LISCIA PER USI GENERICI EN 10219 / EN 10240

PESO TEORICO KG/M

Diametro	Spessore mm								
	2,00	2,30	2,50	2,90	3,00	3,20	3,60	4,00	5,00
Ø mm									
17,2	0,75	0,85	0,91	-	-	-	-	-	-
21,3	0,95	1,08	1,16	1,32	1,35	-	-	-	-
26,9	1,23	1,40	1,50	1,72	1,77	-	-	-	-
33,7	1,56	1,78	1,92	2,20	2,27	2,41	2,67	-	-
42,4	1,99	2,27	2,46	2,82	2,91	3,09	3,44	3,79	-
48,3	2,28	2,61	2,82	3,25	3,35	3,56	3,97	4,37	-
60,3	2,88	3,29	3,56	4,11	4,24	4,51	5,03	5,55	-
76,1	3,65	4,19	4,54	5,24	5,41	5,75	6,44	7,11	-
88,9	4,29	4,91	5,33	6,15	6,36	6,76	7,57	8,38	-
101,6	-	-	-	-	7,29	7,77	8,70	9,63	-
114,3	-	-	-	-	8,23	8,77	9,83	10,88	-
139,7	-	-	-	-	-	-	-	13,29	16,61
168,3	-	-	-	-	-	-	-	16,21	20,14



TUBI SCANALATI

PER CARTELLONISTICA STRADALE

EN 12899-1

La normativa europea EN 12899-1 specifica i requisiti per i tubi saldati di acciaio al carbonio non legato per impieghi nella segnaletica stradale verticale permanente.

Processo di fabbricazione:	Saldatura longitudinale
Acciaio:	S235JRH
Finiture alle estremità:	Con scanalatura antirotazione
Scordonatura:	Esterna
Altezza cordone interno:	In conformità alla normativa
Gamma dimensionale:	Da Ø 1 1/2" (48,3 mm) a Ø 4" (114,3 mm)
Spessori di fabbricazione:	Come da tabelle riportate successivamente
Finiture superficiali:	Zincati a caldo secondo EN 10240
Lunghezza:	Su richiesta del cliente
Controlli qualitativi:	Prova con Controlli Non Distruttivi di tipo elettromagnetico (Eddy Current) Prova di trazione
Marche standard:	Marchato con inchiostro blu secondo norma
Documenti:	Attestato di conformità 2.2 in accordo alla norma EN 10204. Su richiesta attestato 3.1B

Tipo di acciaio	Analisi chimica sul prodotto					Carat. meccaniche sul prodotto		
	C% Max	Si% Max	Mn% Max	P% Max	S% Max	Rm Mpa		Reh Mpa
						< 3	> 3 < 40	
S235JRH	0,17	-	1,4	0,040	0,040	360 ÷ 510	360 ÷ 510	235

TUBI PER SEGNALETICA STRADALE EN 12899-1

PESO TEORICO KG/M

Diametro	Spessore mm						
	1,80	2,00	2,20	2,50	2,80	3,00	
Ø mm							
48,30	2,06	2,28	2,50	2,82	3,14	3,35	
60,30	2,60	2,88	3,15	3,56	3,97	4,24	



TUBI NERI LISCI

PER IMPIANTI INDUSTRIALE E CIVILI

TUBI SALDATI BOLLITORI EN 10217-1 EN 10224 / TUBI SENZA SALDATURA BOLLITORI EN 10216-1

Grado dell'acciaio	Analisi chimica sul prodotto					Caratteristiche meccaniche sul prodotto				
	C% Max	Si% Max	Mn% Max	P% Max	S% Max	Rm Mpa Min	Si% Max	Mn% Max	P% Max	S% Max
P235TR1	0,16	0,35	1,2	0,025	0,02	360 ÷ 500	0,35	1,2	0,025	0,02
P235TR2	0,16	0,35	1,2	0,025	0,02	360 ÷ 500	0,35	1,2	0,025	0,02
P265TR1	0,2	0,4	1,4	0,025	0,02	410 ÷ 570	0,4	1,4	0,025	0,02
P235TR2	0,2	0,4	1,4	0,025	0,02	410 ÷ 570	0,4	1,4	0,025	0,02

TUBI BOLLITORI SALDATI EN 10217-1 / SENZA SALDATURA EN 10216-1

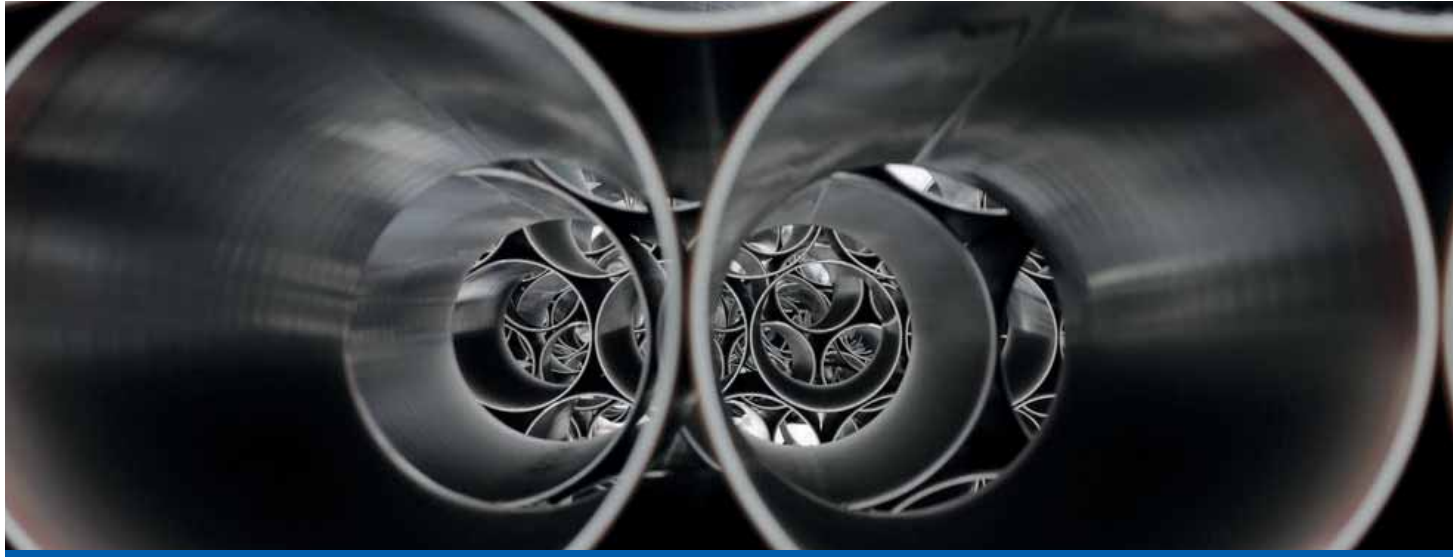
PESO TEORICO KG/M

Diametro			Spessore mm								
esterno DE	nomin. DN	esterno DE									
Ø Pollici	Ø mm	Ø mm	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4	4,5	5,0	5,4
1½	40	48,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,4	4,9	5,3	5,7
2	50	60,3	3,3	3,7	4,1	4,5	5,0	5,6	6,2	6,8	7,3
2½	65	76,1	4,2	4,7	5,2	5,8	6,4	7,1	7,9	8,8	9,4
3	80	88,9	4,9	5,5	6,2	6,8	7,6	8,4	9,4	10,3	11,1
3½	90	101,6	5,6	6,3	7,1	7,8	8,7	9,6	10,8	11,9	12,8
4	100	114,3	6,4	7,2	8,0	8,8	9,8	10,9	12,2	13,5	14,5
5	125	139,7	7,8	8,8	9,8	10,8	12,1	13,4	15,0	16,6	17,9
6	150	168,3	9,4	10,6	11,8	13,0	14,6	16,2	18,2	20,1	21,7
8	200	219,1	12,3	13,9	15,5	17,0	19,1	21,2	23,8	26,4	28,5
10	250	273,0	15,4	17,3	19,3	21,3	23,9	26,5	29,8	33,0	35,6
12	300	323,9	-	20,6	23,0	25,3	28,4	31,6	35,4	39,3	42,4
14	350	355,6	-	22,6	25,2	27,8	31,3	34,7	39,0	43,2	46,6
16	400	406,4	-	25,9	28,9	31,8	35,8	39,7	44,6	49,5	53,4
18	450	457,2	-	-	-	35,8	40,3	44,7	50,2	55,8	60,2
20	500	508,0	-	-	-	39,8	44,8	49,7	55,9	62,0	66,9

TUBI SALDATI EN 10224

PESO TEORICO KG/M

Diametro			Spessore mm								
esterno DE	nomin. DN	esterno DE									
Ø Pollici	Ø mm	Ø mm	5,0	5,4	5,6	5,9	6,3	7,1	8	8,8	9,5
24	600	609,6	74,6	80,5	83,4	87,8	93,7	105,5	118,7	130,4	140,6
26	650	660,4	80,8	87,2	90,4	95,2	101,6	114,4	128,7	141,4	152,5
28	700	711,2	87,1	94,0	97,4	102,6	109,5	123,3	138,7	152,4	164,4
30	750	762	93,3	100,8	104,5	110,0	117,5	132,2	148,8	163,5	176,3
32	800	812,8	99,6	107,5	111,5	117,4	125,3	141,1	158,8	174,5	188,2
34	850	863,6	105,9	114,3	118,5	124,8	133,2	150,0	168,8	185,5	200,1
36	900	914,4	112,1	121,1	125,5	132,2	141,1	158,9	178,8	196,5	212,0
38	950	965,2	118,4	127,8	132,5	139,6	149,0	167,8	188,8	207,6	223,9
40	1000	1016	124,7	134,6	139,5	147,0	156,9	176,7	198,9	218,6	235,8
42	1050	1066,8	130,9	141,3	146,6	154,4	164,8	185,5	208,9	229,6	247,7
44	1100	1117,6	137,2	148,1	153,6	161,8	172,7	194,4	218,9	240,6	259,6
48	1200	1219,2	149,7	161,6	167,6	176,5	188,4	212,2	239,0	262,7	283,4
52	1300	1320,8	-	-	181,6	191,3	204,2	230,0	259,0	284,7	307,2
56	1400	1422,4	-	-	195,7	206,1	220,0	247,8	279,0	306,8	331,0
60	1500	1524	-	-	-	220,9	235,8	265,6	299,1	328,8	354,8
64	1600	1625,6	-	-	-	235,7	251,6	283,4	319,1	350,9	378,6
68	1700	1727,2	-	-	-	-	-	301,2	399,2	372,9	402,4
72	1800	1828,8	-	-	-	-	-	319,0	359,2	395,0	426,2
76	1900	1930,4	-	-	-	-	-	-	379,3	417,0	450,0
80	2000	2032	-	-	-	-	-	-	399,3	439,1	473,8



PESO TEORICO KG/M

Spessore mm												
	5,6	5,9	6,3	7,1	8	8,8	9,5	10	11	12,5	14,2	16
	5,9	6,2	6,5	7,2	8,0	8,6	9,1	9,4	-	-	-	-
	7,6	7,9	8,4	9,3	10,3	11,2	11,9	12,4	-	-	-	-
	9,7	10,2	10,8	12,1	13,4	14,6	15,6	16,3	-	-	-	-
	11,5	12,1	12,8	14,3	16,0	17,4	18,6	19,5	-	-	-	-
	13,3	13,9	14,8	16,5	18,5	20,1	21,6	22,6	-	-	-	-
	15,0	15,8	16,8	18,8	21,0	22,9	24,6	25,7	-	-	-	-
	18,5	19,5	20,7	23,2	26,0	28,4	30,5	32,0	-	-	-	-
	22,5	23,6	25,2	28,2	31,6	34,6	37,2	39,0	42,7	48,0	54,0	60,1
	29,5	31,0	33,1	37,1	41,6	45,6	49,1	51,6	56,5	63,7	71,8	80,1
	36,9	38,9	41,4	46,6	52,3	57,3	61,7	64,9	71,1	80,3	90,6	101,4
	44,0	46,3	49,3	55,5	62,3	68,4	73,7	77,4	84,9	96,0	108,5	121,5
	48,3	50,9	54,3	61,0	68,6	75,3	81,1	85,2	93,5	105,8	119,6	134,0
	55,4	58,3	62,2	69,9	78,6	86,3	93,0	97,8	107,3	121,4	137,3	154,0
	62,4	65,7	70,1	78,8	88,6	97,3	104,9	110,3	121,0	137,1	155,1	174,1
	69,4	73,1	77,9	87,7	98,6	108,3	116,8	122,8	134,8	152,7	172,9	194,1

PESO TEORICO KG/M

Spessore mm							
	10	11	12,1	13	14,2	15	16
	147,9	162,4	178,3	191,3	208,5	220,0	234,2
	160,4	176,2	193,5	207,6	226,3	238,7	254,3
	172,9	189,9	208,6	223,8	244,1	257,5	274,3
	185,5	203,7	223,8	240,1	261,9	276,3	294,4
	198,0	217,5	238,9	256,4	279,7	295,1	314,4
	210,5	231,3	254,1	272,7	297,5	313,9	334,4
	223,0	245,1	269,3	289,0	315,2	332,7	354,5
	235,6	258,9	284,4	305,3	333,0	351,5	374,5
	248,1	272,6	299,6	321,6	350,8	370,3	394,6
	260,6	286,4	314,7	337,8	368,6	389,1	414,6
	273,2	300,2	329,9	354,1	386,4	407,9	434,7
	298,2	327,8	360,2	386,7	422,0	445,5	474,8
	323,3	355,3	390,5	419,3	457,6	483,0	514,9
	348,3	382,9	420,8	451,9	493,1	520,6	554,9
	373,4	410,4	451,2	484,4	528,7	558,2	595,0
	398,4	438,0	481,5	517,0	564,3	595,8	635,1
	423,5	465,6	511,8	549,6	599,9	633,4	675,2
	448,5	493,1	542,1	582,1	635,5	671,0	715,3
	473,6	520,7	572,4	614,7	671,0	708,5	755,4
	498,7	548,2	602,7	647,3	706,6	746,1	795,5

TUBI RIVESTITI

TUBI PER CONDOTTE ACQUA UNI EN 10224

Tipo di acciaio	Analisi chimica sul prodotto						Carat. meccaniche sul prodotto		
	C% Max	Si% Max	Mn% Max	P% Max	S% Max	Cu% Max	Rm Mpa	Reh Mpa	A% min**
L 235	0,18	0,4	1,3	0,035	0,03	0,4	360 ÷ 500	235	25
L 275	0,22	0,45	1,5	0,035	0,03	0,4	430 ÷ 570	275	21
L 355	0,25	0,6	1,7	0,035	0,03	0,4	500 ÷ 650	355	21

(**) valori su provette longitudinali

TUBI PER CONDOTTE METANO UNI ISO 3183 ex UNI EN 10208-1

Tipo di acciaio	Analisi chimica sul prodotto						Carat. meccaniche sul prodotto		
	C% Max	Si% Max	Mn% Max	P% Max	S% Max	Altri% Max	Rm Mpa	Reh Mpa	A% Mpa min**
GR.A L 210 GA	0,23	0,45	1	0,035	0,035	1 + 2	335 ÷ 345	235	25
GR.B L 245 GA	0,22	0,45	1,25	0,035	0,035	1 + 2	415 ÷ 555	275	21

(**) Valori su provette longitudinali



GAMMA DIMENSIONALE - ALLACCI & CONDOTTE ACQUA E METANO

DN	DE	DE	Spessore Tubo	Spessore PE	Peso Tubo Nero	Peso Tubo Riv.	Tipo di Giunto	Applicazioni
	mm	Pollici	mm	mm	Chilo/Metro	Chilo/Metro	Solo per acqua	
20	26,7	3-Apr	2,3	1,8	1,39	1,46	zincati V/M	Tubo Allacci EN 10255 - EN 10208-1 Saldati - Senza saldatura Lunghezze standard 6 mt Estremità: zincate V/M per acqua
25	33,4	1	2,9	1,8	2,2	2,3	zincati V/M	
32	42,2	1.1/4	2,9	1,8	2,82	2,95	zincati V/M	
40	48,3	1.1/2	2,9	1,8	3,24	3,39	zincati V/M	
50	60,3	2	3,2	1,8	4,49	4,7	zincati V/M	
65	76,1	2.1/2	3,2	1,8	5,73	6,03	zincati V/M	
80	88,9	3	3,6	1,8	7,55	7,93	zincati V/M	
100	114,3	4	4	1,8	10,8	11,4	zincati V/M	
40	48,3	1.1/2	2,6	1,8	2,95	3,2	****	
50	60,3	2	2,9	1,8	4,11	4,5	cilindrico	
65	76,1	2.1/2	2,9	1,8	5,24	5,7	cilindrico	Tubo Condotte EN 10224 Acqua EN 10208-1 Metano Lunghezze standard 6-12 mt Estremità bicchiere per acqua
80	88,9	3	2,9	1,8	6,15	6,7	cilindrico	
100	114,3	4	3,2	1,8	8,77	9,5	cilindrico	
125	139,7	5	3,6	2	12,1	13	cilindrico	
150	168,3	6	4	2	16,2	17,5	sferico	
200	219,1	8	5	2	26,4	28	sferico	
250	273	10	5,6	2	36,9	38,8	sferico	
300	323,9	12	5,9	2,2	46,3	48,8	sferico	
350	355,6	14	6,3	2,2	54,3	57,3	sferico	
400	406,4	16	6,3	2,2	62,2	65,6	sferico	
450	457,8	18	6,3	2,2	70	73,9	sferico	Estremità predisposte per saldatura testa a testa per metano
500	508	20	6,3	2,2	77,9	82,2	sferico	

Diametri superiori a richiesta

Classificazione secondo DM 24-11-84 e aggiornamento DM-16-11-99

Condotte	Pressione di esercizio (bar)	Norma
1° Specie	>24	EN 10208-2
2° Specie	12 <P <24	EN 10208-2
3° Specie	5 <P <12	EN 10208-1
4° Specie	1,5 <P <0,5	EN 10208-1
5° Specie	0,5 <P <1,5	EN 10208-1
6° Specie	0,004 <P <0,5	EN 10255
7° Specie	<0,004	EN 10255

Spessore del rivestimento minimo (mm)

Pollici	DE mm	UNI 9099			DIN 30670	
		Normale (N)	Rinforzato (R)	Speciale (S)	Normale (N)	Rinforzato (V)
1/2 - 4	21,3 - 114,3	1,2	1,8	2,5	1,8	2,5
5 - 10	139,7 - 273	1,5	2,0	2,5	2,0	2,7
12 - 18	323,9 - 475	2,0	2,2	3,0	2,2	2,9
20	508	2,0	2,2	3,0	2,5	3,2
22 - 30	559 - 762		2,5	3,5	2,5	3,2
32	813		2,5	3,5	3,0	3,7
34 - 64	864 - 1625		3,0	3,5	3,0	3,7

TUBI STRUTTURALI SAGOMATI EN 10219 (A FREDDO)

TUBI QUADRI NERI, DECAPATI E ZINCATI

PESO TEORICO KG/M

Sezione	Spessore mm														
D. mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	12,5	14	14,5	15	16
20x20	0,83	1,05	1,25	1,42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25x25	1,06	1,36	1,64	1,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30x30	1,30	1,68	2,03	2,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35x35	1,53	1,99	2,42	2,83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40x40	1,77	2,31	2,82	3,30	4,20	4,99	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45x45	2,00	2,62	3,21	3,77	4,83	5,77	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50x50	2,24	2,93	3,60	4,25	5,45	6,56	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60x60	2,71	3,56	4,39	5,19	6,71	8,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70x70	-	4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	12,28	-	-	-	-	-	-	-	-
80x80	-	4,82	5,96	7,07	9,22	11,30	14,21	-	-	-	-	-	-	-	-
90x90	-	5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,99	-	-	-	-	-	-	-	-
100x100	-	6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	21,39	25,56	28,31	29,8	-	-	-	-
110x110	-	-	-	-	12,99	15,98	18,87	23,9	28,7	32,07	33	-	-	-	-
120x120	-	-	-	-	14,64	18,18	21,67	24,61	31,84	35,84	36,93	-	-	-	-
140x140	-	-	-	-	16,76	20,69	14,54	31,43	38,12	43,38	44,78	-	-	-	-
150x150	-	-	-	-	18,72	23,28	27,79	33,95	41,26	47,15	48,7	53,18	54,61	-	-
160x160	-	-	-	-	19,26	23,83	28,29	36,46	44,4	50,91	52,63	57,58	59,16	-	-
180x180	-	-	-	-	21,78	26,97	32,05	41,48	50,68	58,45	60,48	66,37	68,27	70,13	73,17
200x200	-	-	-	-	24,29	30,11	35,82	46,51	56,96	65,99	68,33	75,16	77,37	79,55	83,82
250x250	-	-	-	-	-	37,96	45,24	59,07	72,66	84,83	87,95	97,14	100,14	103,1	108,94
300x300	-	-	-	-	-	45,81	54,66	71,63	88,36	103,67	107,58	119,12	122,9	126,65	134,06

Diametri superiori a richiesta



TUBI RETTANGOLARI NERI, DECAPATI E ZINCATI

PESO TEORICO KG/M

Sezione	Spessore mm															
	D. mm	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	12,5	14	14,5	15	16
25x15	0,82	1,05	1,25	1,42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30x15	0,94	1,21	1,44	1,65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30x20	1,06	1,36	1,64	1,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30x25	1,18	1,52	1,84	2,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35x15	1,06	1,36	1,64	1,89	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40x15	1,18	1,52	1,84	2,13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40x20	1,30	1,68	2,03	2,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40x25	1,41	1,83	2,23	2,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
40x30	1,53	1,99	2,42	2,83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45x15	1,30	1,68	2,03	2,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
45x20	1,41	1,83	2,23	2,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50x10	1,30	1,68	2,03	2,36	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50x15	1,41	1,83	2,23	2,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50x20	1,53	1,99	2,42	2,83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50x25	1,65	2,15	2,62	3,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50x30	1,77	2,31	2,82	3,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
50x40	2,00	2,62	3,21	3,77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60x10	1,53	1,99	2,42	2,83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60x15	1,65	2,15	2,62	3,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60x20	1,77	2,31	2,82	3,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60x30	2,00	2,62	3,21	3,77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60x40	2,24	2,93	3,60	4,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70x20	2,00	2,62	3,21	3,77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70x30	2,24	2,93	3,60	4,25	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
70x50	2,71	3,56	4,39	5,19	6,71	8,13	9,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80x20	2,24	2,93	3,60	4,25	5,45	6,56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80x40	2,71	3,56	4,39	5,19	6,71	8,13	9,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
80x60	3,18	4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100x20	2,71	3,56	4,39	5,19	6,71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100x40	3,18	4,19	5,17	6,13	7,97	9,70	11,30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100x60	-	4,82	5,96	7,07	9,22	11,30	13,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
100x80	-	5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120x40	-	4,82	5,96	7,07	9,22	11,30	13,20	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120x60	-	5,45	6,74	8,01	10,50	12,80	15,10	-	-	-	-	-	-	-	-	-
120x80	-	6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	21,39	25,56	28,31	29,08	-	-	-	-	-
120x100	-	-	-	-	12,99	15,98	18,87	23,90	28,70	32,07	33,00	-	-	-	-	-
140x60	-	6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-
140x80	-	-	-	-	12,99	15,98	18,83	23,90	28,70	32,07	33,00	-	-	-	-	-
150x50	-	6,07	7,53	8,96	11,70	14,40	17,00	-	-	-	-	-	-	-	-	-
150x100	-	-	-	-	14,87	18,33	21,69	27,67	33,41	37,73	38,89	-	-	-	-	-
160x80	-	-	-	-	10,80	17,50	20,70	26,41	31,84	35,84	36,93	-	-	-	-	-
180x60	-	-	-	-	10,80	17,50	20,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-
180x100	-	-	-	-	16,76	20,69	24,52	31,43	38,12	43,38	44,78	-	-	-	-	-
200x80	-	-	-	-	16,76	20,69	24,52	31,43	38,12	43,38	44,78	-	-	-	-	-
200x100	-	-	-	-	13,70	22,30	26,40	33,95	41,26	47,15	48,70	53,18	54,61	-	-	-
200x120	-	-	-	-	19,27	23,83	28,29	36,46	44,40	50,91	52,63	57,58	59,16	-	-	-
200x150	-	-	-	-	21,15	26,18	31,11	40,23	49,11	56,57	8,52	64,17	65,99	67,78	71,26	-
250x100	-	-	-	-	21,15	16,18	31,11	40,23	49,11	56,57	58,52	64,17	65,99	67,78	71,26	-
250x150	-	-	-	-	24,29	30,11	35,82	46,51	56,96	65,99	68,33	75,16	77,37	79,55	83,82	-
300x100	-	-	-	-	24,29	30,11	35,82	46,51	56,96	65,99	68,33	75,16	77,37	79,55	83,82	-
300x150	-	-	-	-	-	34,03	40,53	52,79	64,81	75,41	78,14	86,15	88,76	91,33	96,38	-
300x200	-	-	-	-	-	37,96	45,24	59,07	72,66	84,83	87,95	97,14	100,14	103,10	108,94	-
400x200	-	-	-	-	-	45,81	54,66	71,63	88,36	103,67	107,58	119,12	122,90	126,65	134,06	-

Diametri superiori a richiesta

TUBI S/S API 5L / ASTM A 106 / ASTM A 333 PER IMPIANTI PETROLCHIMICI

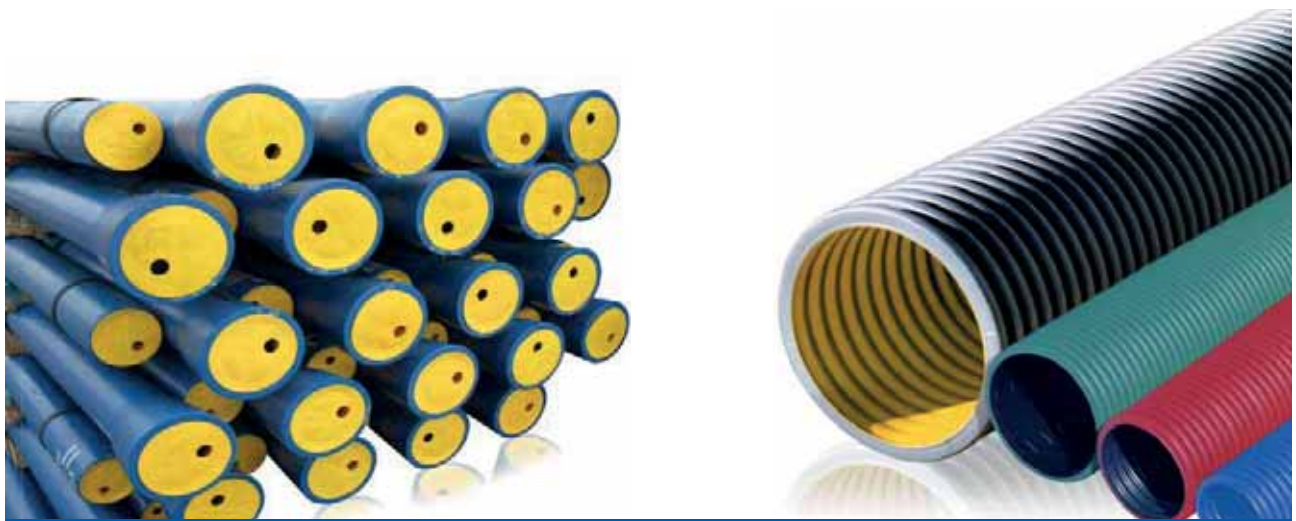
Norma		Analisi chimica sul prodotto					Caratteristiche meccaniche sul prodotto	
		Qualità	C% Max	S% Max	M% Max	P% Max	Re Mpa	R/Rm Mpa
API 5L 2004	PSL1	A	0,22	0,03	0,9	0,03	207 ÷ -	331 ÷ -
		B	0,26	0,03	1,3	0,03	241 ÷ -	414 ÷ -
		X42	0,26	0,03	1,4	0,03	290 ÷ -	414 ÷ -
		X52	0,26	0,03	1,4	0,03	359 ÷ -	455 ÷ -
		X60	0,26	0,03	1,4	0,03	414 ÷ -	517 ÷ -
		X70	0,26	0,03	1,65	0,03	483 ÷ -	565 ÷ -
	PSL2	B	0,22	0,015	1,2	0,025	241 ÷ 448	414 ÷ 758
		X42	0,22	0,015	1,3	0,025	290 ÷ 496	414 ÷ 758
		X52	0,22	0,015	1,4	0,025	359 ÷ 531	455 ÷ 758
		X60	0,22	0,015	1,4	0,025	414 ÷ 565	517 ÷ 758
		X70	0,22	0,015	1,65	0,025	483 ÷ 621	565 ÷ 758
		X80	0,22	0,015	1,85	0,025	552 ÷ 690	621 ÷ 827



Diametro		Spessore	Massa lineica	Norma	Standard - X Strong - XX Strong	
ø Pollici	ø mm Est.	mm	Kg/M	API	Numero di schedula	
3/8	17,1	2,31	0,849	5L	STD	40
		3,2	1,1	5L	XS	80
1/2	21,3	2,77	1,27	5L	STD	40
		3,73	1,62	5L	XS	80
		4,78	1,95			
3/4	26,7	2,87	1,68	5L	STD	40
		3,91	2,19	5L	XS	80
		5,56	2,89			
1	33,7	3,38	2,5	5L	STD	40
		4,55	3,23	5L	XS	80
1¼	42,2	3,56	3,38	5L	STD	40
		4,85	4,47	5L	XS	80
1½	48,3	3,68	4,05	5L	STD	40
		5,08	5,41	5L	XS	80
2	60,3	3,91	5,44	5L	STD	40
		5,54	7,48	5L	XS	80
2½	73	5,16	8,62	5L	STD	40
		7,01	11,41	5L	XS	80
3	88,9	5,49	11,29	5L	STD	40
		7,62	15,27	5L	XS	80
4	114,3	3,96	10,78	5L		
		6,02	16,07	5L	STD	40
		8,56	22,31	5L	XS	80
5	141,3	6,55	21,77	5L	STD	40
		9,53	30,97	5L	XS	80
6	168,3	7,11	28,26	5L	STD	40
		10,97	42,56	5L	XS	80
8	219,1	6,35	33,31	5L		
		8,18	42,53	5L	STD	40
		12,7	64,63	5L	XS	80
10	273	6,35	41,77	5L		
		9,27	60,29	5L	STD	40
		12,7	81,54	5L	XS	80
12	323,9	6,35	49,72	5L		
		9,52	73,82	5L	STD	40
		12,7	81,54	5L	XS	80

ALTRI PRODOTTI

TUBI IN POLIETILENE/PVC/GHISA - VALVOLE - PEZZI SPECIALI - CHIUSINI E CADITOIE







Prodotti Acquadottistici | Telecomunicazioni | Arredo Urbano
C.da Serra d'Alto, snc 75100 MATERA (MT)
Tel. +39 0835 33 61 56 - 0835 33 51 61
E-mail: info@termocentro.net
www.termocentro.net

